

## A36R ACCIAIO



## APPLICAZIONE

Utilizzabili universalmente per il taglio di acciai non trattati.

Precisa e concentrata asportazione di materiale e conseguente basso assorbimento di potenza dell'elettrotensile.

Ridotta produzione di bave.

## CARATTERISTICHE

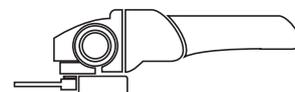
VELOCITÀ DI TAGLIO



DURATA



## UTILIZZO CONSIGLIATO



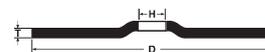
Smerigliatrice angolare

## DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Piano



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
000700115	115	1,0	22,23	13300	50
000700116	115	1,2	22,23	13300	50
000700118	115	1,6	22,23	13300	50
000700125	125	1,0	22,23	12200	50
000700126	125	1,2	22,23	12200	50
000700128	125	1,6	22,23	12200	50
000700230	230	2,0	22,23	6600	25

## DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
000701230	230	2,0	22,23	6600	25

## A30R ACCIAIO



## APPLICAZIONE

Utilizzabili per il taglio di acciai normali e medio-legati.

Adatto anche per il taglio di ghise acciaiose.

Per il taglio di sezioni medio-grosse si consiglia l'uso di smerigliatrici potenti.

## CARATTERISTICHE

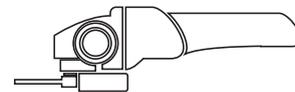
VELOCITÀ DI TAGLIO



DURATA



## UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

## DISCHI DA TAGLIO - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM	
000720115	115	3,2	22,23	13300	50
000720125	125	3,2	22,23	12200	50
000720233	230	3,0	22,23	6600	25